

最強のシリコンゴム

USシリコーン

ウルトラスーパー

抗菌加工可能

USシリコーンは、高引裂きタイプに添加物を練り込むことで引裂強度を大幅に改善しています。

耐油性に於いても汎用シリコーン比べて優れています。

シリコーンの持つ優れた基本特性（耐候性、耐オゾン性、耐熱性、耐寒性）を保持しています。

厚生省告示第85号適合品

■ 板材 300mm x 300mm

厚み(mm) \ 硬度・品番	50° US-50	60° US-60	70° US-70	80° US-80
1.0 ~ 40.0	○	○	○	○

成形品、板材からの切削

加工：パッキン・特殊形状など試作から量産まで短納期で対応

■ 成形規格品 (2011年12月現在) 在庫色：アイボリー、グリーン、ブルー、レッドの4色

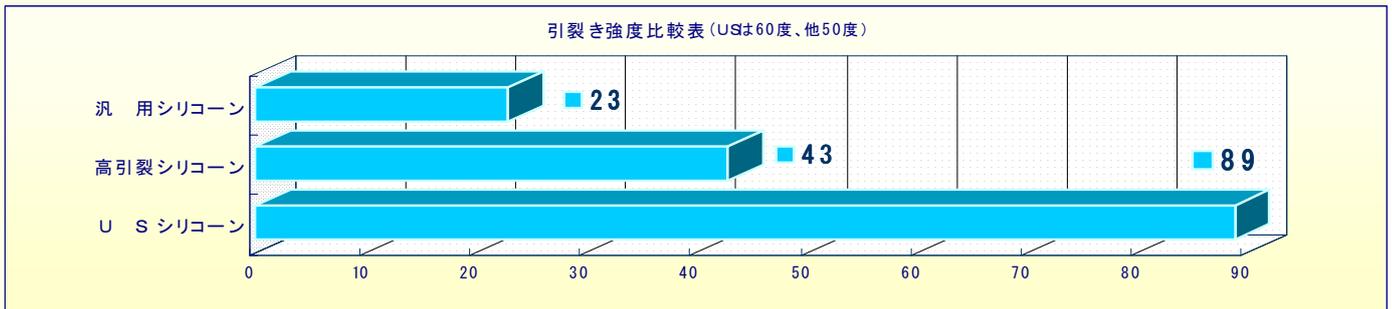
ヘルール パッキン	B型	10A, 15A, 20A, 1.0S, ★1.25S, 1.5S, 2.0S, 2.5S, 3.0S, 3.5S, 4.0S, 4.5S, ★5.5S, ★6.5S, ★200A ★印は受注生産
	L型	1.0S, ★1.25S, 1.5S, 2.0S, 2.5S, 3.0S, 4.0S ★印は受注生産
Oリング	P5, P7, P8, P10, P16, P21, P24, P29, P30, P32, P34, P41, P45, P52, P56, P60, P65, P67, P70, P80, P85, P102	



■ 物性データ

試験項目		US-60	US-80
初期特性	外観	淡黄色	淡黄色
	硬さ (JISA)	62度	78度
	比重 (25℃)	1.140	1.205
	引張強さ 3号ダンベル形状 (MPa)	9.0	9.3
	伸び 3号ダンベル形状 (%)	500	500
	引裂き強度 (B) (N/mm)	89	95
耐熱老化後 (250℃・72h)	硬さ変化	+18	+18
	引張強さ変化率	-5	-5
	伸び変化率	-99	-99

数値は実測値であり保証値ではありません



取扱いのご注意

碧高分子工業株式会社の製品は、一般工業用途に製造されたものです。医療用その他特殊用途に本製品を使用される場合には、貴社においてその安全性を事前にご試験、ご確認の上ご使用ください。なお、体内インプラント又は体内に製品の一部が残留するおそれのある場合には絶対に使用しないでください。本製品カタログの記載内容は性能向上のため、断りなく変更する事があります。また、記載内容を転載する時には、事前に当社の承認を受けて下さい。ここで紹介する方法、用途などは、いかなる特許に対しても抵触しない事を保証するものではありません。

製造・開発元
碧高分子工業株式会社

販売：サンシンエンタープライズ株式会社
〒160-0008 東京都新宿区三栄町 16-2-202
TEL：03-3225-9091 FAX：03-3225-9095
〒541-0048 大阪府中央区瓦町 4-3-14-910
TEL：06-6229-0302 FAX：06-6229-0339
E-mail：info@sanshin-ent.com